

1. To‘qima bu-...

- A. Ikki tizim iplarni o‘zaro qoplanishlar hisobiga hosil bo‘lgan mahsulot
- B. Iplarni yigirish hisobiga hosil bo‘lgan pilik
- C. Iplarni yigirish hisobiga hosil bo‘lgan pilta
- D. Iplarni yigirish hisobiga hosil bo‘lgan ip

2. To‘qimalar turlarga bo‘linadi

- A. Maishiy, texnik
- B. Toy, pilik, pilta
- C. Quritish, taxtlash
- D. Yigirish, piltalash

3. Tanda iplar

- A. To‘qimani bo‘ylamasiga joylashgan
- B. Toy paxta ichidagi tolalar
- C. Pilta ko‘ndalang joylanishi
- D. Xolstchadagi tolalar

4. Arqoq iplar

- A. To‘qimani ko‘ndalangiga joylashgan
- B. Toy paxta ichidagi tolalar
- C. Pilta ko‘ndalangida joylashgan
- D. Xolstchada tolalar joylashgan

5. To‘qima maxsuloti nima deb nomlanadi

- A. Ikki tizim iplardan iborat bo‘lgan maxsulot
- B. Trikotaj
- C. Noto‘qima
- D. Ip

6. Mokili to‘quv dastgohi ilk bor qaerda qo‘llanilgan

- A. Angliyada.
- B. Germaniya
- C. Frantsiya
- D. Italiya

7. Birinchi mexanik to‘quv dastgohi nechinchi yilda yaratilgan ?

- A. 1786 yilda.
- B. 1770 yilda
- C. 1797 yilda
- D. 1790 yilda

8. Birinchi mexanik to‘quv dastgohi kim tomondan yaratilgan ?

- A. Edmund Kartrayt.
- B. Arximed

- C. Guk
- D. Nyuton

9. Homuzaga arqoq tashlash usuli bo'yicha mokili to'quv dastgohlari

- A. Mexanik va avtomatik
- B. Mitti mokili, rapirali,
- C. Pnevmatik, gidravlik
- D. Aralash, gidravlik

10. Homuzaga arqoq tashlash usuli bo'yicha mokisiz to'quv dastgohlari

- A. Mitti mokili, rapirali, pnevmatik, gidravlik va aralash
- B. Tuftakli, arqoqli naycha
- C. Bobina, yigiruv naychali
- D. Tuftak, bobina

11. To'quv dastgohida necha hil rapiral bo'lishlari mumkin

- A. Qayishqoq, bokr va teleskopik rapirali.
- B. Tishli, egiluvchan
- C. Tug'ri, egilgan
- D. Kulachokli, karetkali

12. Oddiy to'quv dastgohlarida qanday to'qimalar to'qiladi?

- A. Kiyim-kechak va uy ro'zg'or bop to'qimalar
- B. Texnik, tukli va boshqa matolar
- C. Halqali va murakkab
- D. Bosh va mayday gulli

13. Maxsus to'quv dastgohlarida qanday to'qimalar to'qiladi?

- A. Texnik, tukli va boshqa matolar
- B. Hosila va jakkard
- C. Halqali va murakkab
- D. Bosh va mayday gulli

14. To'qima hosil qilishda qatnashuvchi asosiy mexanizmlar:.....

- A. Homuza hosil qiluvchi , zarb , batan mexanizmlari, mato va tanda rostlagichi.
- B. Uzluksiz va davriy, ensiz va enli
- C. Yuqori, o'rta va past zarbli
- D. Yordamchi, ogohlantiruvchi

15. Barcha to'quv dastgohlar to'qimaning xosil qilish jarayoniga qarab bo'linadi:....

- A. Uzluksiz va davriy dastgohlarga
- B. Yuqori, o'rta va past zarbli
- C. Yordamchi, ogoxlantiruvchi
- D. Uzluksiz va davriy, ensiz va enli

16. To'qiladigan to'qimani eniga qarab, to'quv dastgohlari nech xil bo'lishi mumkin ?

- A. ensiz va enli bo'lishi mumkin.
- B. Yuqori, o'rta va past zarbli
- C. Yordamchi, oqoxlantiruvchi
- D. Uzluksiz va davriy ,ensiz va enli

17. To'quv dastgoh -

- A. To'qimani xosil qiladigan uskuna
- B. Xarakatlanuvchi uskuna
- C. Konservatsion uskuna
- D. Titish uskunasi

18. Mokkilik dastgoh -

- A. Arqoq ipni o'ramini (naychani) morkkida xomuzaga tashlash
- B. Xarakatlanuvchi moslama
- C. Konservatsion uskuna
- D. Titish uskunasi

19. Rapirali dastgoh -

- A. Rapira yordamida arqoq ipni tashlash
- B. Xarakatlanuvchi moslama
- C. Konservatsion uskuna
- D. Titish uskunasi

20. Pnevmatik dastgoh-

- A. Xavo bosimi yordamida arqoq ipi tashlanadi
- B. Xarakatlanuvchi moslama
- C. Konservatsion uskuna
- D. Titish uskunasi

21. Gidravlik dastgoh -

- A. Suv tomchisi yordamida arqoq ipi tashlanadi
- B. Xarakatlanuvchi moslama
- C. Konservatsion uskuna
- D. Titish uskunasi

22. O'rnatilgan homuza hosil qiluvchi mexanizm turiga qarab, dastgoh bo'lishi mumkin

- A. Kulachokli, karetkali va jakkard mashinali.
- B. Ishqalanuvchi
- C. Tebranuvchi
- D. Tortiluvchi

23. Jakkard mashinali to'quv dastgohlarida qanday o'rilishli to'qimalar qo'llaniladi?

- A. Yirik naqshli o'rilishlar

- B. Gilam, pike
- C. Hosilali, murakkabli
- D. Bosh va mayda naqshli

24. Xomuzani shakllanish fazalari.

- A. O'rta xolat, ochilish, turg'unlik, yopilish
- B. To'g'ri, spiral, uchburchak
- C. Parallel, rom
- D. Tug'ri, konus

25. Homuza turlari.

- A. Ravon, noravon va aralash
- B. To'liq va noto'liq
- C. Parallel,rom
- D. Uchburchak, konus

26. Homuza omillari.

- A. Uzunligi va balandligi
- B. Kulachokli, prujinali
- C. Egiluvchan, qattiq
- D. Uzlikli, uzliksiz

27. Kulachokli xomuza hosil qilish mexanizmlari qo'llash qo'lami

- A. Shodalar soni 12dan kam bo'lsa
- B. Shodalar soni 10dan kam bo'lsa
- C. Shodalar soni 15dan kam bo'lsa
- D. Shodalar soni 20dan kam bo'lsa

28. Karetkali xomuza hosil qilish mexanizmlari qo'llash qo'lami

- A. Shodalar soni 12dan 25gacha bo'lsa
- B. Shodalar soni 10dan 18gacha bo'lsa
- C. Shodalar soni 15dan 30gacha bo'lsa
- D. Shodalar soni 18dan 35gacha bo'lsa

29. Jakkardli mashinalarda hosil qilinayotgan xomuzani turlari.

- A. Ochiq, yopiq va yarim ochiq
- B. Ochiq, tug'ri va yopiq
- C. Ochiq, egri va yarim ochiq
- D. Tug'ri, egri va to'rt burchakli

30. Jakkard mashinadagi prizmalar (vallar) soni nechtagacha bo'ladi?

- A. 1 va 2
- B. 2 va 3
- C. 3 va 4
- D. 4 va 5

31. Jakkard mashinada ignalar orasidagi o'rta masofani aniqlang?

- A. $4,6 \div 5,7$ mm
- B. $4,4 \div 5,4$ mm
- C. $6,5 \div 6,8$ mm
- D. $7,5 \div 8,0$ mm

32. J-13 jakkard mashinasida ilgaklar soni nechta?

- A. 1344
- B. 1300
- C. 1354
- D. 1364

33. Xomuza fazalari:.....

- A. O'rta xolat, homuzani ochilish, shodalarni turg'unlik va xomuzani yopilish fazalaridir.
- B. O'rta xolat, homuzani ochilish, fazalaridir
- C. Shodalarni turg'unlik va o'rta xolat, homuzani ochilish,
- D. Shodalarni turg'unlik xomuzani yopilish fazalaridir

34. Shodalarning vazifasi

- A. Tanda iplarini ko'tarib va pastga tushirish, arqoq ipini tashlash uchun bo'shliq xosil qilish
- B. Iplarni komplektlash
- C. Bir necha qatlamlarga iplarni bo'lish
- D. Gulalarni konmplektlash

35. To'quv dastgohida gulalarni soni qaysi ko'rsatgichga bog'liq

- A. To'qimadagi tanda iplarini soniga
- B. To'qimadagi arqoq iplarini soniga
- C. Shodalar soniga
- D. Tig' tishlari soniga

36. Shodalarda joylashgan

- A. Gulalar
- B. Tig'
- C. Lamel
- D. Passet

37. Shodalar iborat

- A. Rom va gulalardan
- B. Reyka va lamellardan
- C. Reyka va piltalardan
- D. Rom va lamellardan

38. Jakkard mashinalar-

- A. Yirik naqshli to'qimalarni ishlab chiqarish uchun
- B. Piltalarni tortish uchun
- C. Tolalarni bug'lash uchun
- D. Tolalarni titish uchun

39. To'quv dastgohining shodalarini vazifasi

- A. Xomuza xosil qilish
- B. Pilik xosil qilish
- C. Pilta xosil qilish
- D. Paxta xosil qilish

40. Tanda iplari harakatlanishi natijasida hosil bo'ladigan bo'shliq qanday ataladi?

- A. Homuza
- B. Tig'
- C. Gula
- D. Lamel

41. To'quv dastgohida o'rnatilgan zarb mexanizmi konstruktsiyasiga qarab nech xil bo'lishi mumkin?

- A. Yuqori, o'rta va past zarbli bo'lishi mumkin.
- B. Ymshoq, qattiq uzatma
- C. Yordamchi, ogohlantiruvchi
- D. Uzluksiz va davriy ,ensiz va enli

42. STB to'quv dastgohi mitti mokkisini og'irligi

- A. 40 gramm
- B. 40 tonna
- C. 40 kg
- D. 40 mg

43. Xomuzaga arqoq tashlashlanadi

- A. Mokili va mokisiz usullarda
- B. Tortuvchi moslama bilan
- C. Tarash moslama bilan
- D. Taranglovchi moslama bilan

44. Zarb mexanizmi -

- A. Mokiga va arqoq tashlagichga xarakat uzatish
- B. Paxtaga zarb berish
- C. Piltaga zarb berish
- D. Tolalarga zarb berish

45. Pnevmatik dastgohlarda Arqoq ip tashlanadi.....

- A. Xavo yordamida
- B. Taranglovchi moslama yordamida

- C. Cho‘zuvchi moslama yordamida
- D. Konveyer tasma yordamida

46. Hidravlik dastgohlarda Arqoq ip tashlanadi.....

- A. Suv tomchi yordamida
- B. Taranglovchi moslama yordamida
- C. Taranglovchi moslama yordamida
- D. Konveyer tasma yordamida

47. Zarb mexanizmlarni vazifasi

- A. Mokini kerakliy tezlikda xomizaga tashlash
- B. Babina tashlash
- C. Galtak tashlash
- D. Naychani tashlash

48. Zarb mexanizmini turlarini aniqlang?

- A. Kulachokli, krivoshipli, prujinali, pnevmatik
- B. Ekstsentrikli, prujinali mexanik kuch tasir etuvchi moslamalar
- C. Pnevmatik, ekstsentrikli, jakkard, urchuqli
- D. Kulachokli, ko‘chma, prujinali, osma

49. Mitti moki yordamida arqoq tashlash bosqichlari nechta?

- A. 10
- B. 8
- C. 6
- D. 12

50. Arqoq tashlashda qanday rapiralar yordamida amalga oshiriladi.

- A. Egiluvchan, qattiq yoki teleskopikli rapiralar
- B. Mitti moki va pnevmatik
- C. Bir mokili va ko‘p mokili
- D. Kulachokli va krivoshipli

51. To‘qima rostlagichlarni vazifasi

- A. Ishchi zonadan to‘qimani tortish va urash; Arqoq bo‘yicha to‘qimani zichligini rostlash
- B. Piltani tortish
- S. Pilikni tortish
- D. Tolani tortish

52. To‘qimani tortish va o‘rash jarayonining xususiyati

- A. Babinani tortish
- B. To‘qimani tortish
- S. Pilikni tortish
- D. Piltani tortish

53. To‘qima rostlagichlarining turlari.

- A. Uzliksiz xarakatlanuvchi

- B. Doimiy va davriy xarakatlanuvchi
- S. Kuch tasirida xarakatlanuvchi
- D. Pozitiv va negativ

54. Negativ to‘qima rostlagichlari holda ishlaydi

- A. Doimiy va davriy
- B. Tasir etayyotgan kuch bog‘liq
- S. Tanda ipi tarangligiga bogliq
- D. Rovon va norovon

55. Pozitiv to‘qima rostlagichlari, bu

- A. Dastgoh mexanizmlari tomonidan majburan harakatga keltiriladi.
- B. Tasir etayyotgan kuch bog‘liq
- S. Doimiy va davriy
- D. Rovon va norovon

56. Kuch tasirida xarakatlanuvchi to‘qima rostlagichlari, bu....

- A. Tasir etayyotgan kuch tasirida xarakatlanishi.
- B. Maxsus uzatmadan xarakat olishi
- S. Doimiy va davriy
- D. Uzlikli va uzliksiz

57. Xarakat davri bo‘yicha to‘qima rostlagichlari turi.

- A. Doimiy va davriy
- B. Davriy va uzliksiz
- S. Uzlikli va uzliksiz
- D. Rovon va norovon

58. To‘qima rostlagichlarining ishlash printsiptiga qarab..... bo‘ladi

- A. Majburiy harakatlanuvchi va kuch ta'sirida harakatlanuvchi
- B. Krivoship shatun
- S. Uzun shatun
- D. O‘rta shatun

59. Majburiy harakatlanuvchi to‘qima rostlagichlar.

- A. To‘qima rostlagichi maxsus uzatmadan majburiy harakat olishi
- B. Doimiy va davriy harakat olishi.
- S. Uzlikli va uzliksiz harakat olishi
- D. Rovon va norovon harakat olishi. harakat olishi

60. Taranglikni taxlash ko‘rsatgichi ta’sir etadi....

- A. Pillani egiluvchanligiga
- B. Piltani namligiga
- S. To‘qimani tuzilishiga, jipslashtirish kuchiga
- D. Pilikni sinnikligiga

61. Tanda ipini uzatish omili

- A. Ishkalanish
- B. Tanda tarangligi
- S. Egiluvchanlik
- D. Kuyuqlik

62. STB dastgohidagi kompensator qanday vazifa bajaradi

- A. Matoni uzunligini aniqlaydi
- B. Xavo beradi
- S. Arqoq ipining tarangligini o'zgartiradi
- D. Matoni qalinligini ko'rsatadi.

63. To'quv dastgohida tanda ipini tarangligi nech xil ?

- A. Doimiy va uzlikli
- B. Mexanik va gidravlik
- S. Xavoli va dinamik
- D. Statik va dinamik

64. Statik taranglik deb,.....

- A. Dastgoh to'xtab turganda tanda iplarining o'rta holatidagi tarangligiga aytiladi.
- B. Dastgoh to'xtab turganda tanda iplarining yuqori holatidagi tarangligiga aytiladi.
- S. Dastgoh to'xtab turganda tanda iplarining past holatidagi tarangligiga aytiladi.
- D. Dastgoh to'xtab turganda tanda iplarining yuqori va past holatidagi tarangligiga aytiladi.

65. Dinamik taranglik deb,.....

- A. Bu dastgoh harakatga tushmaslik paytidagi taranglik
- B. Bu dastgoh harakat qilmagan paytidagi taranglik
- S. Bu dastgoh harakatga tushish paytidagi taranglik
- D. Bu dastgoh harakat qilib turgan paytidagi taranglik

66. To'quv dastgohida taranglikni o'lchashusullari mavjud.

- A. Pnevmatik va gidravlik
- B. Mexanik va elektrik
- S. Statik va dinamik
- D. Doimiy va uzlikli

67. Tanda tormozini turlari.

- A. Uzlikli va uzliksiz
- B. Egiluvchanli, elastik, qayishqoq, lastik
- S. Doimiy va davriy
- D. Ishqalanuvchi, yukli, prujinali va aralash

68. Mokili to'quv dastgohlari uchun arqoq ipi qanday tayyorlanadi.

- A. Arqoq ipi naychadan naychaga qayta o'raladi
- B. Arqoq ipi bobinaga qayta o'raladi
- S. Arqoq naychasiga qayta o'raladi
- D. Arqoq ipi bobinadan bobinaga qayta o'raladi

69. Ko'p mokili mexanizmida qo'llaniladigan plastinkalarni enini tug'ri toping

- A. 19 mm X 19mm
- B. 18mm X 20mm
- S. 13mm X 17mm
- D. 20mm X 22mm

70. Mokini almashtirish vaqtini o'lchov birligi.

- A. Cantimetr
- B. Soat
- S. Metr

D. Sekund

71. STB to‘quv dastgohlarida , arqoq bo‘yicha rangli effekt olish uchun mexanizmlari ishlatiladi.

- A. Bir rangli
- B. Ko‘p rangli
- S. Faqat ikki rangli
- D. Faqat to‘rt rangli

72. Ikki xil rangli mexanizm uchun plastinkalar profili.

- A. 7 xil
- B. 1 xil
- S. 4 xil
- D. 2 xil

73. To‘rt xil rangli mexanizm uchun plastinkalar profili .

- A. 1 xil
- B. 2 xil
- S. 4 xil
- D. 7 xil

74. Somet dastgohiga ip ranglari qanday boshqarladi?

- A. Kompyuter orqali
- B. Perfokarta orqali
- S. Potron orqali
- D. Shesterna orqali

75. Qaysi to‘quv dastgohida arqoq iplarini kompyuterli boshqaruv tizimiga almashtiriladi.

- A. Somet, Sulzer Textil G6200 rapirali, OMNI*plus* 800 pnevmatik, DORNIER pnevmatik
- B. STB, STBU, Toyoda, Tsudakoma, Pikanol
- S. “Matsa” (Ispaniya), Germaniya) «Dornier», «Saurer»,
- D. “Bolba- Rudaliya” (Ispaniya);

76. Zamonaviy tanda iplarini uzatish va taranglash mexanizmlari

- A. Potron orqali
- B. Kompyuter orqali
- S. Elektron tanda rostlagichi
- D. Shesterna orqali

77. Dastgohni nazorat qiluvchi mexanizmlar.

- A. Moki va rapira nazoratchilar
- B. Zarb va batan nazoratchilari
- S. Tanda va arqoq nazoratchilari
- D. Mokini va tig nazoratchilari

78. Mokili to‘quv dastgohlarini arqoq nazorat qilish mexanizmlari.

- A. Faqat tanda nazoratchilari
- B. Chetki va markaziy arqoq nazoratchilari
- S. Zarb berish kuchini nazoratchilari
- D. To‘qima tortish nazoratchilari

79. Mokili to‘quv dastgohlarini tanda nazorat qilish mexanizmlari.

- A. Mexanik, Elektrik, Optik
- B. Tug‘ri va tulqinsimon
- S. Krivoship shatunli
- D. Zanjirli va tasmali

80. Mokisiz to‘quv dastgohlarini arqoq nazorat qilish mexanizmlari.

- A. Elektrli, Optik, Avtomatik, Tenzometrik
- B. Mexanik, elektrik
- S. Chetki va markaziy
- D. Tug‘ri va tulqinsimon

81. Mokisiz to‘quv dastgohlarini tanda nazorat qilish mexanizmlari.

- A. Tug‘ri va to‘lqinsimon
- B. Mexanik, elektrik
- S. Chetki va markaziy
- D. Elektrli, Optik, Avtomatik, Tenzometrik

82. Arqoq va tanda ogohlantiruvchilarining vazifasi?

- A. Arqoq va tanda iplari yetishmaslik nuqsonini oldini oladi
- B. Arqoq va tanda ogohlantiruvchilari dastgoh nosozligini oldini oladi
- S. Arqoq va tanda ogohlantiruvchilari up uzilishini kamaytiradi
- D. Dastgohni havfsiz mexanizmini shikastlamasdan ishlashini ta`minlaydi

83. Qo‘lanilish maqsadida ogohlantiruvchi mexanizmlar bo‘ladi.....?

- A. To‘qimada nuqsonlarni ogohlantiruvchi mexanizmlar
- B. Arqoqli va tandal ogohlantiruvchi mexanizmlar
- S. To‘qimada defektlarni ogohlantiruvchi mexanizmlar
- D. Yakka va ommaviy tanda iplarini uzilishini ogohlantiruvchi mexanizmlar

84. Lamel moslamasi bu-

- A. Reykadagi xalqa
- B. Temirli richag
- S. Tanda nazoratchisi, tanda ipi uzilganda to‘quv dastgohini to‘xtatish mexnizmi
- D. Plastmassali plastina

85. Dastgohni uzuliksiz ravishda arqoq ipi bilan taminlash mexanizmlari.

- A. Pnevmatik mexanizimlar va gidravlik mexanizimlar
- B. Mokili mexanizimlar va mokisiz mexanizimlar
- S. Ko‘p mokili va ko‘p rangli mexanizmlar
- D. O‘rta zarbli mexanizimlar va quyi zarbli mexanizimlar

86. To‘quv dastgohni unumdorligi-

- A. Ma’lum bir vakt ichida ishlab chiqariladigan maxsulotni xajmi (soat)
- B. Piliklar soni
- S. Pillalar soni
- D. Toy paxtalar soni

87. To‘qimani o‘lchov birligi

- A. Kilogramm
- B. Pogon va kvadrat metrli

- S. Litr
- D. Selsiya

88. Dastgoh bosh valini harakatlanish usulari

- A. 5
- B. 4
- S. 2
- D. 3

89. To'qima rostlagichlari necha turlarga bo'linadi?

- A. Signal uzatuvchi
- B. Yuqori sig'imli
- S. Pozitiv va negativ turlarga bo'linadi
- D. Nazorat qilish

90. To'quv dastgohini arqoq ipi bilan uzliksiz tamilash turlari.

- A. Arqoq naychasini avtomatik almashtirish, arqoqli mokini almashtirish
- B. Yuqori sig'imli arqoq o'ramlari
- S. Arqoqli mokini almashtirish
- D. Naychani almashtirish

91. Mokili to'quv dastgohlarida arqoqni uzliksiz tamilovchi mexanizmlarni asosiy qisimlari.

- A. Disk, signal uzatuvchi, harakat uzatuvchi, arqoq almashtiruvchi
- B. Signal uzatuvchi
- S. Arqoq almashtiruvchi
- D. Harakat uzatuvchi

92. Xomuzadagi arqoqni nazorat qiluvchi moslama

- A. Shuplo
- B. Arqoq vilkasi
- S. Skalo
- D. Shoda

93. To'quv dastgohidagi arqoq shuplosini vazifasi.

- A. Tanda rostlagichni nazorat qilish
- B. To'quv g'altagidagi ipni nazorat qilish
- S. To'qima rostlagichni nazorat qilish
- D. Mokida arqoq ipini nazorat qiluvchi moslama

94. Turli arqoqli to'qimalarni farqi.

- A. Iplarni rangi, chiziqli zichligi, tarkibi va turli eshimliligi.
- B. Iplarni tarkibi
- S. Iplarni chiziqli zichligi
- D. Iplarni rangi

95. Xar xil arqoq bilan to'qima to'qish mexanizmlari turlari

- A. Ko'p rangli, ko'p arqoqli
- B. Ko'p arqoqli
- S. Ko'p mokili, ko'p arqoqli
- D. Ko'p rangli ip

96. To‘quv dasgohida ishlatiladigan rapiralar turi nechta?

- A. 7
- B. 5
- S. 1
- D. 3

97. Oddiy to‘quv dasgohlarida qanday to‘qimalar to‘qiladi?

- A. Kiyim-kechak va uy ro‘zg‘or bop to‘qimalar
- B. Texnik, tukli va boshqa matolar
- S. Halqali va murakkab
- D. Bosh va mayday gulli

98. Maxsus to‘quv dasgohlarida qanday to‘qimalar to‘qiladi?

- A. Bosh va mayday gulli
- B. Hosila va jakkard
- S. Halqali va murakkab
- D. Texnik, tukli va boshqa matolar

99. To‘qima hosil qilishda qatnashuvchi asosiy mexanizmlar:.....

- A. Homuza hosil qiluvchi mexanizm, zarb mexanizm, batan mexanizm, mato va tanda rostlagichi.
- B. Uzluksiz va davriy ,ensiz va enli
- S. Yuqori, o‘rta va past zarbli
- D. Yordamchi, ogoxlantiruvchi

100. Barcha to‘quv dasgohlar to‘qimaning xosil qilish jarayoniga qarab bo‘linadi:....

- A. Yordamchi, ogohlantiruvchi
- B. Yuqori, o‘rta va past zarbli
- S. Uzluksiz va davriy dasgohlarga
- D. Uzluksiz va davriy, ensiz va enli